

СИНТЕЗ И СВОЙСТВА НЕОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

УДК 539-022.532:661.847.511

ТЕРМИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ НАНОКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО СУЛЬФИДА ЦИНКА ZnS

© 2023 г. С. И. Садовников^а*, С. В. Сергеева^б

^аИнститут химии твердого тела УрО РАН, ул. Первомайская, 91, Екатеринбург, 620990 Россия

^бИнститут металлургии УрО РАН, ул. Амундсена, 101, Екатеринбург, 620016 Россия

*e-mail: sadovnikov@ihim.uran.ru

Поступила в редакцию 08.11.2022 г.

После доработки 10.01.2023 г.

Принята к публикации 11.01.2023 г.

Нанокристаллические порошки сульфида цинка (ZnS) синтезированы химическим осаждением из водных растворов нитрата цинка и сульфида натрия в присутствии цитрата натрия или Трилона Б. Изменение концентрации реагентов в реакционных смесях позволило получить нанопорошки ZnS со средним размером частиц от 2 до 9 нм. Показано, что отжиг нанопорошков ZnS на воздухе при температуре от 280 до 530°C приводит к окислению кубического сульфида цинка до гексагонального оксида цинка. Установлено, что окисление наиболее мелких нанопорошков сульфида цинка с размером частиц 2 нм начинается при 280–330°C, а наиболее крупного нанопорошка с размером частиц 9 нм – при температуре 530°C. Выявлено, что размер частиц наиболее крупного синтезированного порошка ZnS при повышении температуры до 530°C увеличивается всего лишь с 9 до 12 нм, тогда как размер частиц наиболее мелких нанопорошков при таком же повышении температуры растет с 2 до 9 нм.

Ключевые слова: химическое осаждение, стабильность фазового состава и размера, оксид цинка

DOI: 10.31857/S0044457X22601936, **EDN:** FMNDHO

ВВЕДЕНИЕ

Низкотемпературная кубическая (пр. гр. $F\bar{4}3m$) модификация α -ZnS имеет кубическую структуру сфалерита ZnS (тип B3) и стабильна при температуре ниже 1290 К. При температуре 1293 К низкотемпературный кубический сульфид цинка переходит в высокотемпературную гексагональную (пр. гр. $R\bar{6}_3mc$) модификацию β -ZnS со структурой вюрцита. В нормальных условиях крупнокристаллический (bulk) сульфид цинка является широкозонным полупроводником. Ширина запрещенной зоны E_g кубического α -ZnS составляет ~3.50–3.76 эВ, E_g гексагонального вюрцита β -ZnS составляет ~3.74–3.91 эВ [1–3]. Диаметр экситона в крупнокристаллическом (bulk) сульфиде цинка равен 4.8–5.2 нм [3]. Заметим также, что в наноразмерных частицах сульфида цинка возможна политипная структура, характерная для гексагонального вюрцита.

Сульфид цинка ZnS – один из наиболее применяемых полупроводниковых сульфидов [4, 5] наряду с сульфидами свинца, серебра, меди и кадмия. Сульфид цинка используется в усилителях и детекторах ультразвука, инфракрасных датчиках, лазерах, работающих в ближнем и среднем инфракрасном диапазонах. Особенно часто суль-

фид цинка применяется как люминофор при создании люминесцентных приборов, солнечных элементов, светодиодов и жидкокристаллических дисплеев [3–8]. Электронные свойства нанокристаллического сульфида цинка, как и свойства других сульфидных полупроводников, существенно отличаются от свойств крупнокристаллических аналогов [3]. Наночастицы сульфида цинка размером <10 нм синтезируют в жидких средах, включая микроэмульсии [9], в водных коллоидных растворах нитрата или сульфата цинка и сульфида натрия с применением 3-меркаптопропилтриметоксисилана как стабилизатора [10], в водных растворах нитрата цинка и сульфида натрия [11] с Трилоном Б (этилендиаминтетрауксусная кислота) в качестве стабилизатора.

Термическая стабильность размера наночастиц ZnS и их фазового состава имеет важное значение для возможного применения нанокристаллического ZnS. При нагреве нанокристаллического сульфида цинка может происходить окисление. Поэтому для расширенного применения нанокристаллического сульфида цинка нужно знать, насколько стабильны размер и фазовый состав наночастиц ZnS. В литературе такие сведения о нанокристаллическом сульфиде цинка

Таблица 1. Состав реакционных смесей, период решетки a и средний размер (D) частиц сульфида цинка в синтезированных нанопорошках ZnS

№	Концентрация реагентов в реакционных смесях, ммоль/л				a_{B3} , нм	$D \pm 0.5$, нм (РФА)
	Zn(NO ₃) ₂	Na ₂ S	Na ₃ Cit	EDTA-H ₂ Na ₂		
1*	50	50	—	—	0.5357	2
2**	100	100	—	—	0.5332	2.5
3*	50	50	6.25	—	0.5333	3.5
4***	50	100	—	5	0.5395	9

* Выдержка синтезированных наночастиц ZnS в реакционных смесях **1** и **3** в течение 2–3 мин.** Выдержка синтезированных наночастиц ZnS в реакционной смеси **2** в течение 20 ч.*** Выдержка синтезированных наночастиц ZnS в реакционной смеси **4** в течение 70 ч.

ограничены. Поведение наночастиц ZnS рассмотрено в работе [12], где установлено, что при температуре 500°C сульфидные наночастицы полностью окисляются до оксида цинка. Влияние температуры на стабильность оптических свойств нанокompозита PVA/ZnS рассмотрено в работе [13] и установлено, что повышение температуры отжига >300°C приводит к деградации оптических свойств указанного нанокompозита. Поведение крупнокристаллического ZnS рассмотрено в работе [14], где установлено, что его окисление начинается при довольно высокой температуре (>610°C). В работах [15, 16] показано, что термическая стабильность нанокompозита из наночастиц ZnS, внедренных в полимерную матрицу поливинилового спирта (ПВС), больше термической стабильности чистого ПВС.

В настоящей работе впервые изучено влияние температуры на стабильность состава наночастиц сульфида цинка, определено влияние размера наночастиц на температуру начала окисления. Изучена термическая стабильность размера наночастиц сульфида цинка с начальным размером от 2 до 9 нм, синтезированных с использованием реагентов, имеющих разную концентрацию. Выбор цитрата натрия в качестве стабилизатора связан с тем, что он является наиболее используемым и химически безвредным антиоксидантом, обеспечивающим образование единственной сульфидной фазы — в данном случае ZnS. Что касается Трилона Б, то он является универсальным комплексообразователем, способствующим получению наночастиц малого размера.

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Нанокристаллические порошки сульфида цинка получали химическим осаждением из водных растворов нитрата цинка Zn(NO₃)₂ и сульфида натрия Na₂S. В качестве комплексообразователя и стабилизатора применяли водные растворы цитрата натрия (Na₃C₆H₅O₇ ≡ Na₃Cit) и динатриевой соли этилендиаминтетрауксусной кислоты

(ЭДТА-H₂Na₂ ≡ Трилон Б). Подробно методика синтеза нанопорошков ZnS описана в работе [11].

Составы реакционных смесей приведены в табл. 1. Концентрация Zn(NO₃)₂ в реакционных смесях составляла 50 или 100 ммоль/л. Для равномерного распределения синтезируемых наночастиц водные растворы подвергали воздействию ультразвука с помощью ультразвукового гомогенизатора Bandelin SONOPULS HD 2070 в течение 30 мин. Синтез проводили при температуре 298–323 К, время выдержки наночастиц в реакционной смеси для образцов **1** и **2** составляло 2–3 мин, для образца **3** — 20 ч, для образца **4** — 70 ч.

Синтезированные порошки промывали методом декантации и сушили сублимационным методом в лиофильной сушилке Alpha 1-2 LDplus (Martin Christ) при температуре ледового конденсатора –55°C (218 К). Высушенные порошки нанокристаллического сульфида цинка хранили в вакуумном эксикаторе Vacuum Desiccator Sanplatec MB при остаточном давлении 13.3 Па (0.1 мм рт. ст.).

Микроструктуру, размер и элементный химический состав наночастиц ZnS в коллоидных растворах определяли методом просвечивающей электронной микроскопии (ПЭМ) на электронном микроскопе Jeol JEM-2010 с решеточным разрешением 140 пм (1.4 Å). Элементный химический состав наночастиц ZnS изучали на этом же микроскопе с использованием энергодисперсионного спектрометра Phoenix (EDAX) с Si(Li)-детектором с энергетическим разрешением 130 эВ. Для исследования коллоидные растворы наночастиц ZnS помещали на медную сетку с покрытием из коллоидного клея. Предварительно на медную сетку наносили один или два слоя коллоидного клея (спиртовой раствор коллоксилина). После высыхания клеевого покрытия образуется углеродсодержащая сетка с пустотами. Подробно методика ПЭМ-исследований описана в работе [17].

Для определения термической стабильности сульфида цинка навеску образца массой m помещали в муфельную печь, предварительно нагре-

тую до требуемой температуры, выдерживали при этой температуре в атмосфере воздуха в течение 2 ч, а затем определяли величину изменения массы Δm в результате отжига.

Осажденные сульфидные порошки и те же порошки после их отжига на воздухе при разных температурах исследовали методом рентгеновской дифракции на дифрактометре Shimadzu XRD-7000 (подробно методика измерений описана в работе [18]). Окончательное уточнение структуры синтезированных сульфидных порошков проводили с помощью программного пакета X'Pert Plus [19]. Качественный и количественный фазовый состав порошков осадков оценивали с помощью программного пакета Match Version 1.10b [20].

РЕЗУЛЬТАТЫ И ОБСУЖДЕНИЕ

Просвечивающая электронная микроскопия высокого разрешения (ПЭМВР) позволила оценить размер синтезированных наночастиц ZnS в реакционных смесях 1–4. На рис. 1 показаны ПЭМВР-изображения агломерированных наночастиц ZnS, полученных в реакционных смесях 1 и 3 со средним размером наночастиц от ~2 до ~4 нм соответственно. Области, выделенные на ПЭМВР-изображениях, соответствуют кубическому (пр. гр. $F\bar{4}3m$) сульфиду цинка со структурой сфалерита (α -ZnS).

Согласно результатам энергодисперсионного рентгеновского анализа, после промывки в дистиллированной воде и вакуумной сушки содержание цинка и серы в высушенных порошках сульфида цинка со средним размером частиц ~2 нм составляет 67.0 ± 0.3 мас. % Zn и 32.8 ± 0.3 мас. % S, со средним размером частиц ~9 нм – 67.1 ± 0.3 мас. % Zn и 32.7 ± 0.2 мас. % S, что соответствует стехиометрическому сульфиду ZnS.

Типичные рентгенограммы синтезированных порошков сульфида цинка, осажденных из реакционных смесей 1–4 (табл. 1), показаны на рис. 2. Дифракционные отражения всех нанопорошков значительно уширены вследствие малого размера частиц ZnS. Размер D частиц нанопорошков ZnS, определенный по уширению дифракционных отражений, составляет от 2 до 9 нм (табл. 1). Проведенный количественный анализ и сравнение с данными [21, 22] показали, что наблюдаемый набор дифракционных отражений соответствует однофазному сульфиду цинка с кубической (пр. гр. $F\bar{4}3m$) структурой типа сфалерита. Период кристаллической решетки a_{B3} синтезированных нанопорошков ZnS равен ~ 0.5332 – 0.5395 нм.

Влияние температуры отжига, приводящей к изменению состава и структуры продуктов, сказывается на изменении рентгенограмм нанопорошков сульфида цинка. Как пример, на рис. 3 и

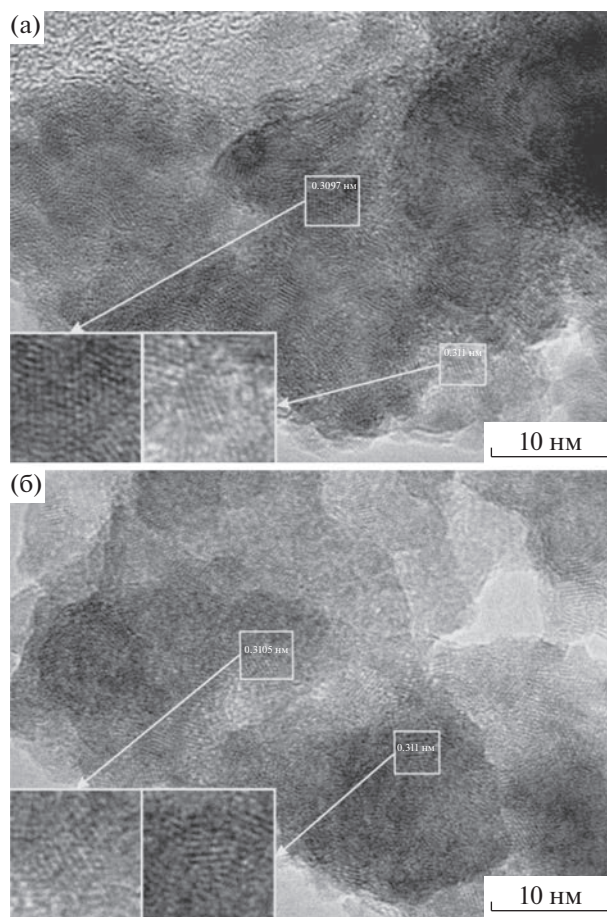


Рис. 1. ПЭМВР-изображения агломерированных нанокристаллических частиц ZnS, полученных из реакционных смесей 1 (а) и 3 (б). Выделенные области соответствуют кубическому (пр. гр. $F\bar{4}3m$) сульфиду цинка со структурой сфалерита α -ZnS, наблюдаемые межплоскостные расстояния ~ 0.310 – 0.311 нм совпадают с расстоянием между атомными плоскостями (111) кубического (пр. гр. $F\bar{4}3m$) сульфида цинка α -ZnS. Выделенные области показаны в увеличенном масштабе слева в нижних частях рисунков а, б.

4 показано изменение рентгенограмм нанопорошков 1 и 4 сульфида цинка с наиболее мелкими и наиболее крупными наночастицами.

Изменение рентгенограмм нанопорошка 1 сульфида цинка с начальным размером частиц ~2 нм при отжиге на воздухе в интервале температур от 180 до 530°C представлено на рис. 3. Размер частиц сохраняется практически неизменным при отжиге вплоть до температуры 180°C. При повышении температуры отжига до 230 и 330°C размер частиц сульфида цинка увеличивается до 3 и 5 нм соответственно. Проведенный количественный анализ и сравнение с данными [21–23] показали, что окисление нанопорошка сульфида цинка с образованием гексагонального (пр. гр. $P6_3mc$) окси-

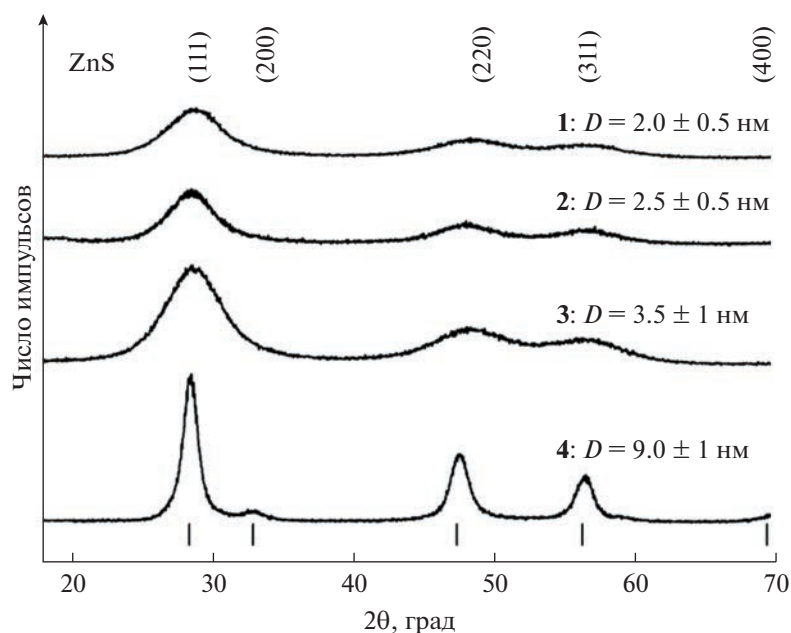


Рис. 2. Рентгенограммы нанокристаллических порошков ZnS, осажденных из реакционных смесей 1–4.

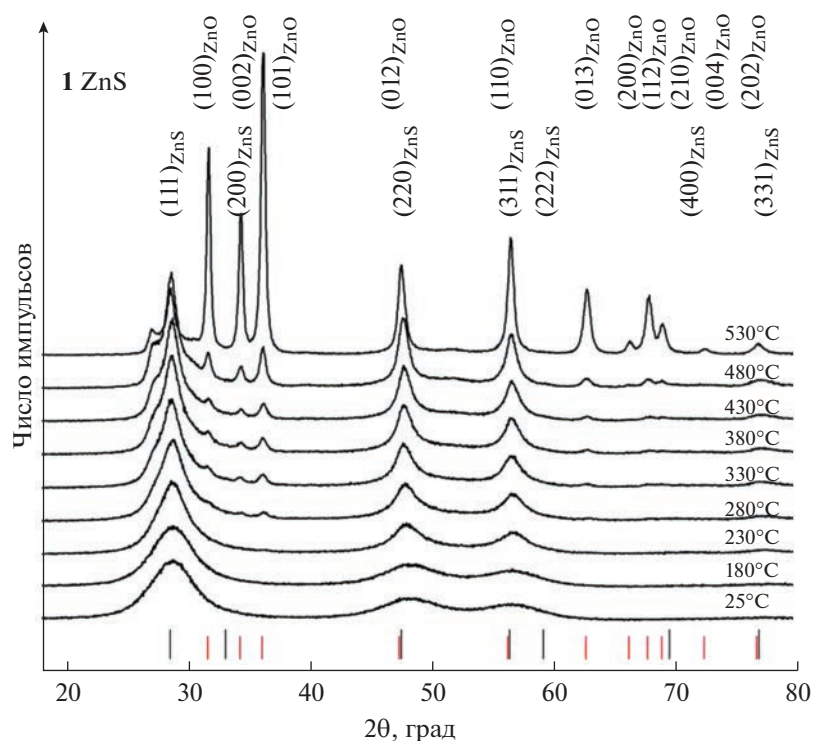


Рис. 3. Изменение рентгенограмм нанокристаллического порошка 1 сульфида цинка с начальным размером наночастиц ~ 2 нм при увеличении температуры отжига от 180 до 530°C. Длинные черные и короткие красные штрихи показывают положения отражений кубического (пр. гр. $F43m$) сульфида цинка ZnS и гексагонального (пр. гр. $P6_3mc$) оксида цинка соответственно.

да ZnO начинается при температуре отжига 280°C, когда на рентгенограмме появляются слабые дифракционные отражения $(002)_{\text{ZnO}}$ и $(101)_{\text{ZnO}}$ (рис. 3).

При повышении температуры отжига $>280^\circ\text{C}$ количество дифракционных отражений оксида цинка и их интенсивность растут. При температуре отжига

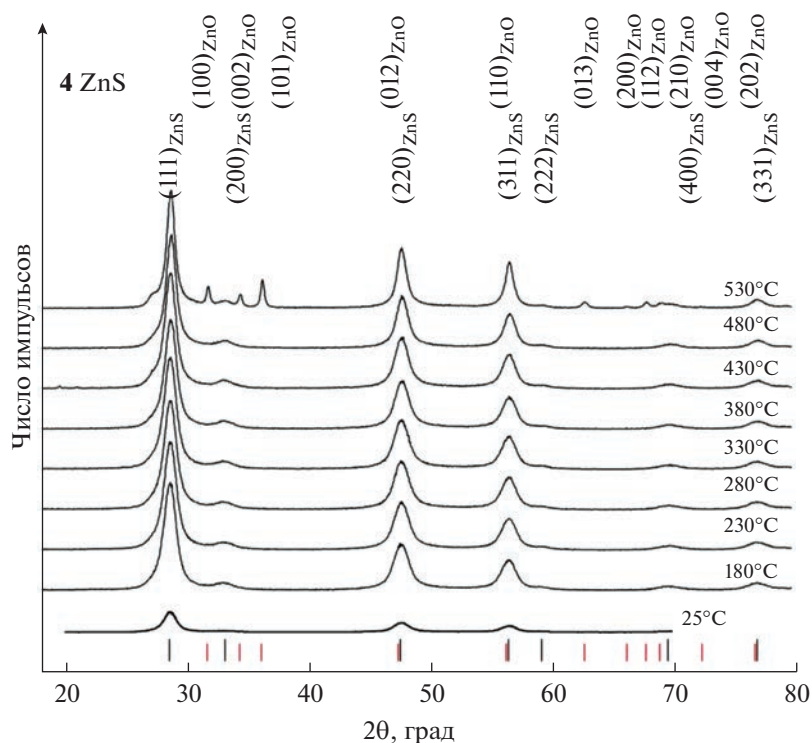


Рис. 4. Изменение рентгенограмм нанокристаллического порошка **4** сульфида цинка с начальным размером наночастиц ~ 9 нм при увеличении температуры отжига от 180 до 530°C. Длинные черные и короткие красные штрихи показывают положения дифракционных отражений кубического (пр. гр. $F43m$) сульфида цинка ZnS и гексагонального (пр. гр. $P63mc$) оксида цинка соответственно.

480°C содержание оксидной фазы ZnO и размер частиц оксидной и сульфатной фаз немного увеличиваются. При температуре отжига 530°C содержание оксидной фазы достигает 21 мас. %, а размеры частиц ZnS и ZnO составляют ~ 10 и ~ 20 нм соответственно. При 530°C содержание оксидной фазы увеличивается до 30 мас. %, а размеры частиц ZnS и ZnO составляют ~ 20 и ~ 30 нм соответственно. Заметим, что на рентгенограммах нанопорошка **1**, зарегистрированных после отжига при 480 и 530°C, слева от линии (111)_{ZnS} в области углов $2\theta = 27.1^\circ$ присутствует линия, которую можно идентифицировать как отражение (100)_{ZnS_{2H}} гексагонального вюрцита ZnS со структурой $2H$ [24], хотя в нормальных условиях вюрцит существует при температуре $> 1020^\circ\text{C}$. Это может быть следствием формирования политипной структуры в наноразмерном сульфиде цинка.

Изменение рентгенограмм нанопорошка **4** сульфида цинка с начальным размером частиц ~ 9 нм в результате отжига на воздухе при температуре до 530°C показано на рис. 4. Размер наночастиц сохраняется практически без изменений при отжиге вплоть до температуры 380°C. При температуре отжига 430°C размер частиц увеличивается до ~ 10 нм. Окисление нанопорошка **4** с образованием оксида цинка начинается только

при 530°C. При этой температуре отжига размер частиц ZnS увеличивается до ~ 12 нм, а размер частиц ZnO при 530°C составляет ~ 27 нм. Содержание ZnO в нанопорошке **4** при 530°C составляет 13 мас. %.

Рентгенограммы нанопорошков **2** и **3** сульфида цинка с начальным размером частиц ~ 2.5 и ~ 3.5 нм, отожженных на воздухе при температуре до 480 и 530°C соответственно, занимают промежуточное положение между рентгенограммами нанопорошков **1** и **4**. Особенностью нанопорошка **2** является почти постоянный размер частиц вплоть до отжига при 430°C, тогда как в нанопорошке **3** увеличение размера частиц начинается при 280°C. Окисление нанопорошков **2** и **3** с образованием ZnO начинается при 330–380°C. Размер частиц ZnS в нанопорошке **3** при 530°C составляет ~ 12 нм, а размер частиц ZnO равен ~ 25 нм. Содержание ZnO в нанопорошке **3** при 530°C составляет 22 мас. %.

Полученные результаты показывают, что при отжиге на воздухе окисление наиболее мелких нанопорошков **1** и **2** сульфида цинка начинается при меньшей температуре (дифракционные отражения оксида цинка ZnO в образце **1** с размером частиц ~ 2 нм появляются уже при температуре отжига 280°C, в образце **3** с размером частиц ~ 3.5 нм окис-

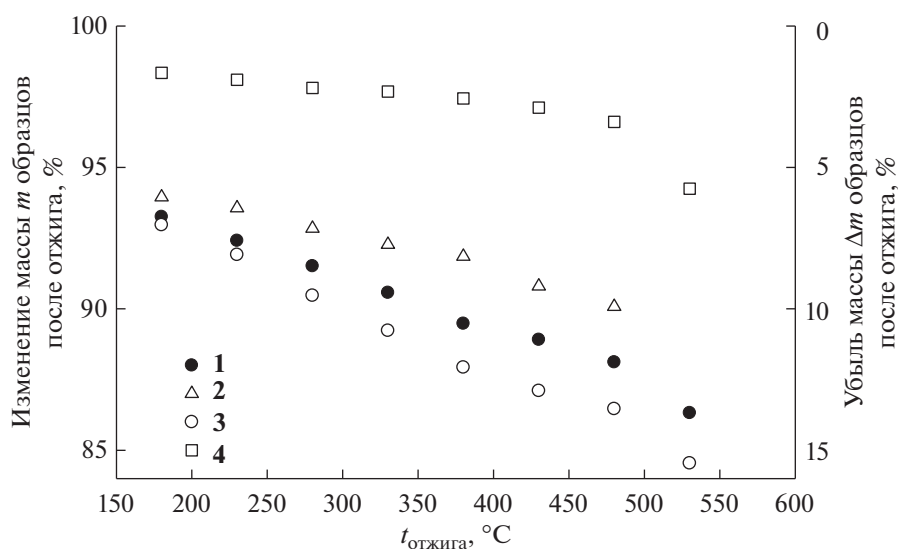


Рис. 5. Изменение массы нанопорошков ZnS после отжига на воздухе при 180–530 °C. Нумерация нанопорошков соответствует приведенной в табл. 1.

ление начинается при температуре отжига 330 °C). Таким образом, окисление наиболее мелких нанопорошков сульфида цинка начинается при 280–330 °C, а наиболее крупного нанопорошка — только при 530 °C. Размер частиц наиболее крупного синтезированного порошка ZnS при повышении температуры до 530 °C увеличивается всего лишь с 9 до 12 нм (на ~30%), тогда как размер частиц наиболее мелких нанопорошков при таком же повышении температуры возрастает с 2 до 9 нм, т.е. почти в 5 раз.

Настоящая работа посвящена термической стабильности наночастиц ZnS. Анализ влияния соотношения реагентов в реакционной смеси на размер наночастиц ZnS представлен в работе [11] и работах по термической стабильности и окислению сульфида свинца [25, 26].

Во всех случаях отжиг порошкообразных образцов ZnS приводит к потере массы Δm , увеличивающейся с ростом температуры отжига (рис. 5). Часть потери массы связана с окислением некоторого количества ZnS до ZnO, имеющего меньшую молекулярную массу по сравнению с ZnS. По данным рентгенофазового анализа, содержание ZnO в образцах 1, 3 и 4 после отжига при 530 °C составляет 30, 22 и 13 мас. %, что соответствует убыли массы этих образцов вследствие окисления на ~5.0, ~3.6 и ~2.1 мас. %. По-видимому, остальная наблюдаемая потеря массы обусловлена в основном испарением влаги, адсорбированной нанопорошками из воздуха.

Действительно, нанопорошки очень гигроскопичны, причем их относительная влажность тем больше, чем меньше размер частиц [27, 28]. Согласно [29–31], адсорбция водяного пара из воз-

духа нанопорошками GaN, PbS и CdS увеличивается с уменьшением размера их частиц и ростом относительной влажности воздуха.

С учетом оценки потери массы нанопорошков при окислении ZnS до ZnO и литературных данных [29–31] по влажности и гигроскопичности сульфидных и нитридных порошков можно полагать, что потеря массы порошков сульфида цинка 1–4 связана с их относительной влажностью, составляющей от ~9–10 до ~3–4%. Судя по изменению массы, наиболее мелкие нанопорошки 1–3 с размером частиц 2.0–3.5 нм содержат больше адсорбированной влаги, тогда как в наиболее крупном нанопорошке 4 с размером частиц ~9 нм содержание адсорбированной из воздуха воды минимально. Небольшая потеря массы нанопорошков ZnS обусловлена также частичным окислением серы и удалением ее в виде газообразного SO₂, как установлено ранее при окислении нанопорошка сульфида серебра [32].

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Методом гидрохимического осаждения из водных растворов нитрата цинка и сульфида натрия в присутствии цитрата натрия или Трилона Б синтезированы нанокристаллические порошки кубического сульфида цинка ZnS со средним размером частиц от 2 до 9 нм. Наиболее мелкие нанопорошки ZnS с размером частиц 2–3 нм получены при синтезе из растворов нитрата цинка и сульфида натрия без комплексообразователя и стабилизатора при минимальной продолжительности осаждения 2–3 мин. Впервые изучена термическая стабильность фазового состава и размера частиц нанопорошков сульфида цинка. Отжиг

нанопорошков ZnS на воздухе при температуре от 280 до 530°C приводит к изменению их фазового состава вследствие окисления кубического сульфида цинка до гексагонального оксида цинка. Окисление наиболее мелких нанопорошков сульфида цинка начинается при температуре 280–330°C, и содержание оксида цинка в этих нанопорошках при температуре отжига 530°C достигает ~30 мас. %. Наиболее крупный нанопорошок ZnS с начальным размером частиц 9 нм начинает окисляться только при 530°C. Уменьшение размера частиц ZnS до наноразмерного масштаба снижает температуру начала окисления на ~250–300°C по сравнению с крупнокристаллическим порошком сульфида цинка, начинающим окисляться при температуре ~610°C [14, 33]. В отличие от крупнокристаллических порошков ZnS, размер частиц которых при нагреве на воздухе до 600–700°C практически не меняется, размер наночастиц ZnS при нагреве до одинаковой температуры увеличивается тем больше, чем меньше исходный размер наночастиц. Различия в термическом поведении нано- и крупнокристаллических порошков ZnS на воздухе обусловлены в основном высокоразвитой поверхностью нанопорошков.

БЛАГОДАРНОСТЬ

Авторы благодарят Е.Ю. Герасимову за помощь в ПЭМ-исследовании.

ФИНАНСИРОВАНИЕ РАБОТЫ

Работа выполнена при финансовой поддержке Российского научного фонда (проект № 19-79-10101-П, <https://rscf.ru/project/19-79-10101/>) в Институте химии твердого тела Уральского отделения РАН.

КОНФЛИКТ ИНТЕРЕСОВ

Авторы заявляют об отсутствии конфликта интересов, требующего раскрытия в данной статье.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Kaur N., Kaur S., Singh J. et al. // J. Bioelectron. Nanotechnol. 2016. V. 1. № 1. P. 5. <https://doi.org/10.13188/2475-224X.1000006>
2. Cardona M., Harbeke G. // Phys. Rev. 1965. V. 137. № 5A. P. A1467. <https://doi.org/10.1103/PhysRev.137.A1467>
3. Sadovnikov S.I., Rempel A.A., Gusev A.I. // Russ. Chem. Rev. 2018. V. 87. № 4. P. 303. <https://doi.org/10.1070/RCR4803>
4. Fang X., Zhai T., Gautam U.K. et al. // Prog. Mater. Sci. 2011. V. 56. № 2. P. 175. <https://doi.org/10.1016/j.pmatsci.2010.10.001>
5. Wang X., Huang H., Liang B. et al. // Crit. Rev. Solid State Mater. Sci. 2013. V. 38. № 1. P. 57. <https://doi.org/10.1080/10408436.2012.736887>
6. Kryshchak T., Khomchenko V.S., Andracca-Adame J.A. et al. // J. Lumin. 2009. V. 129. № 12. P. 1677. <https://doi.org/10.1016/j.jlumin.2009.04.069>
7. Ma X., Song J., Yu Z. // Thin Solid Films. 2011. V. 519. № 15. P. 5043. <https://doi.org/10.1016/j.tsf.2011.01.125>
8. Ummartyotin S., Infahsaeng Y. // Renewable Sustainable Energy Rev. 2016. V. 55. P. 17. <https://doi.org/10.1016/j.rser.2015.10.120>
9. Koroleva M.Yu., Gulyaeva E.V., Yurtov E.V. // Russ. J. Inorg. Chem. 2012. V. 57. № 3. P. 320. <https://doi.org/10.1134/S0036023612030151>
10. Kuznetsova Yu.V., Popov I.D., Rempel A.A. // AIP Conf. Proc. 2020. V. 2313. P. 030021. <https://doi.org/10.1063/5.0032224>
11. Sadovnikov S.I., Ishchenko A.V., Weinstein I.A. // J. Alloys Compd. 2020. V. 851. P. 154846. <https://doi.org/10.1016/j.jallcom.2020.154846>
12. Shanmugam N., Shanmugam C., Kannadasan N. et al. // J. Nanomater. 2013. P. 351798. <https://doi.org/10.1155/2013/351798>
13. Mohamed M.B., Abdel-Kader M.H. // Mater. Chem. Phys. 2020. V. 241. P. 122285. <https://doi.org/10.1016/j.matchemphys.2019.122285>
14. Queiroz C.A.R., Carvalho R.J., Moura F.J. // Brazil. J. Chem. Eng. 2005. V. 22. № 1. P. 127. <https://doi.org/10.1590/S0104-66322005000100012>
15. Osuntokun J., Ajibade P.A. // J. Nanomater. 2016. V. 2016. P. 3296071. <https://doi.org/10.1155/2016/3296071>
16. Osuntokun J., Ajibade P.A. // Physica B: Cond. Matter. 2016. V. 496. P. 106. <https://doi.org/10.1016/j.physb.2016.05.024>
17. Sadovnikov S.I., Gerasimov E.Yu. // Nanoscale Advances. 2019. V. 1. № 4. P. 1581. <https://doi.org/10.1039/c8na00347e>
18. Sadovnikov S.I. // Russ. J. Inorg. Chem. 2019. V. 64. № 10. P. 1309. <https://doi.org/10.1134/S0036023619100115>
19. X'Pert HighScore Plus. Version 2.2e (2.2.5). © 2009 PANalytical B. V. Almedo, the Netherlands.
20. Match! Version 1.10b. Phase Identification from Powder Diffraction © 2003–2010 Crystal Impact.
21. Van Aswegen J.T.S., Verleger H. // Die Naturwissenschaften. 1960. V. 47. № 6. P. 131. <https://doi.org/10.1007/BF00628510>
22. JCPDS card № 005-0566.
23. Xu Y.N., Ching W.Y. // Phys. Rev. B. 1993. V. 48. № 7. P. 4335. <https://doi.org/10.1103/PhysRevB.48.4335>
24. Ballentyne D.W.G., Roy B. // Physica. 1961. V. 27. № 3. P. 337. [https://doi.org/10.1016/0031-8914\(61\)90106-9](https://doi.org/10.1016/0031-8914(61)90106-9)
25. Sadovnikov S.I., Kozhevnikova N.S., Rempel A.A. // Inorg. Mater. 2011. V. 47. № 8. P. 837. <https://doi.org/10.1134/S0020168511080176>

26. *Sadovnikov S.I., Kozhevnikova N.S., Rempel A.A.* // Russ. J. Inorg. Chem. 2011. V. 56. № 12. P. 1864.
<https://doi.org/10.1134/S0036023611120448>
27. *Kim S., Merkle R., Maier J.* // Solid State Ionics. 2003. V. 161. № 1-2. P. 113.
[https://doi.org/10.1016/S0167-2738\(03\)00262-5](https://doi.org/10.1016/S0167-2738(03)00262-5)
28. *Szałaj U., Świdarska Ś.A., Chodara A. et al.* // Nano-materials. 2019. V. 9. № 7. P. 1005.
<https://doi.org/10.3390/nano9071005>
29. *Drygas M., Janik J.F., Czepirski L.* // Curr. Nanosci. 2013. V. 9. № 3. P. 318.
<https://doi.org/10.2174/1573413711309030004>
30. *Sadovnikov S.I., Gusev A.I.* // J. Alloys Compd. 2014. V. 586. P. 105.
<https://doi.org/10.1016/j.jallcom.2013.10.008>
31. *Bhattacharjee M., Bandyopadhyay D.* // Sens. Actuators, A.: Phys. 2019. V. 285. P. 241.
<https://doi.org/10.1016/j.sna.2018.11.034>
32. *Sadovnikov S.I., Gusev A.I.* // J. Therm. Anal. Calorim. 2018. V. 131. № 2. P. 1155.
<https://doi.org/10.1007/s10973-017-6691-8>
33. *Орлов А.К.* // Записки Горного института. 2006. Т. 169. С. 163.